****INSTITUCIÓN EDUCATIVA CASD

FORMATO: G002

VERSIÓN 2

FECHA: 31-01-11

José María Espinosa Prieto

Resolución Municipal Nº 15695 del 25 de nov/2010

**NIT 811039265-6 DANE: 105001024073**

**NUCLEO 921**

COMPETENCIAS

\* Efectuar la medición aplicando los métodos seleccionados de acuerdo al proceso industrial y a estándares internacionales promoviendo el mejoramiento y optimización de procesos y productos.

\* Mecanizar partes y elementos metalmecánicos con procesos por arranque de viruta

NOMBRE: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ GRUPO: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ FECHA:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. La pieza sobre la cual van montadas todas las partes del torno se llama:
2. Cabezal móvil b) cabezal fijo c) husillo principal d) bancada
3. Los carros que tienen movimiento automático son:
4. El carro longitudinal y el carro superior b) el carro superior y el carro transversal

c) El carro longitudinal y el carro transversal d) el carro transversal y el cabezal móvil.

1. El husillo del cabezal móvil lo utilizamos para:
2. Construir roscas b) Montar en él un porta brocas o un punto giratorio. c) Montar la luneta móvil. d) Montar un punto fijo
3. Graduamos las velocidades de giro del torno en:
4. La caja de avances b) en el cabezal móvil c) La lira del torno d) En la copa o mandril.
5. equivalen a:
6. 15,87 mm b) 0.624 mm c) 0.0625 mm d) 1,587 mm
7. 17 mm equivalen en milésimas de pulgadas a:
8. O,669” b) 0,0669” d) 1,75” d) 17.5”

3

1 “

0

1. La medida que representa la siguiente gráfica es:
2. b) c) d)

0 1

7

1. La medida que representa la siguiente grafica es:
2. 37 mm b) 3,7 mm c) 0,37 mm d) 0,037 mm

1. El dial del carro transversal del torno tiene un avance por división de 0.02 mm, esto significa que por cada división que avanzo el diámetro de la pieza se reduce en 0.02 mm.

Según el enunciado anterior necesito rebajarle 3 mm de diámetro a una pieza de 25 mm de diámetro. ¿Cuantas divisiones tengo que avanzar con el dial?

1. 10 b) 20 c) 150 d) 0.06
2. Si vamos a trabajar la pieza anterior con una Velocidad de corte de 80 , las rpm a la cual debo graduar la pieza es: N =
3. 1280 rpm b) 320 rpm c) 8000 rpm d) 250 rpm

Profesor: Fernando Hurtado